Kraftstoffeinspritzdüse

Die Erfindung betrifft eine Kraftstoffeinspritzdüse mit einem im brennraumseitigen Endbereich des Gehäuses angeordneten Kühlkanal.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine gute Kühlung der thermisch hoch beanspruchten Bereiche der Einspritzdüse zu erreichen.

Erfindungsgemäß wird dies dadurch erreicht, dass der Kühlkanal näher zur Düsennadelbohrung als zur Außenseite des Gehäuses angeordnet ist und eine Querschnittsfläche aufweist, deren Breite höchstens gleich der sich in Achsrichtung der Düse erstreckenden Höhe bemessen ist.

Durch diese Maßnahme lässt sich der Innenbereich der Düse stärker kühlen, weil das Kühlmittel näher an die thermisch hoch beanspruchten Teile herangeführt werden kann. Auch ist dadurch eine relativ große Wandfläche des Kühlkanals diesen Teilen zugewandt. Außerdem wird Kaltkorrosion an der Außenseite des Gehäuses vermieden.

Vorteilhaft beträgt die Breite des Kühlkanals das 0,1 bis 0,9-fache der Höhe. Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform beträgt die Breite des Kühlkanals etwa das 0,25-fache der Höhe.

Vorzugsweise erstreckt sich der Kühlkanal brennraumseitig bis zur Höhe des Düsennadelsitzes.

1

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen und zweckmäßige Fortbildungen der übergeordneten Maßnahmen sind in den restlichen Unteransprüchen angegeben und aus der nachstehenden Beispielsbeschreibung anhand der Zeichnung entnehmbar.

Die einzige Figur der Zeichnung zeigt einen senkrechten Schnitt durch die erfindungsgemäß wesentlichen Teile einer Einspritzdüse.

Die Düse weist ein Gehäuse 1 auf, in dem entlang ihrer Achse A-A eine Düsennadelbohrung 2 mit einem Düsennadelsitz 3 angeordnet ist. Die Düsennadelbohrung 2 geht in einen Kraftstoffvorlageraum 4 über, der zu in den nicht dargestellten Brennraum ragenden Einspritzbohrungen 5 führt.

In dem Gehäuse 1 ist ein Kühlkanal 6 angeordnet. Die Breite dieses Kühlkanals beträgt hier etwa das 0,25-fache der sich in Richtung der Achse A-A erstreckenden Höhe. Für den Kühlkanal 6 gilt allgemein, dass die Breite höchstens gleich der Höhe bemessen sein soll. Vorzugsweise soll die Breite in einem Bereich von 0,1 bis 0,9 der Höhe gewählt werden. Ein so ausgebildeter Kühlkanal kann bis nahe an den Brennraum und damit in den thermisch am höchsten belasteten Endbereich der Düse heruntergezogen werden. Darüber hinaus steht für den Wärmeübergang zum Kühlwasser eine große dem Innenbereich der Düse zugewandte Wandfläche 8 des Kühlkanals 6 zur Verfügung.

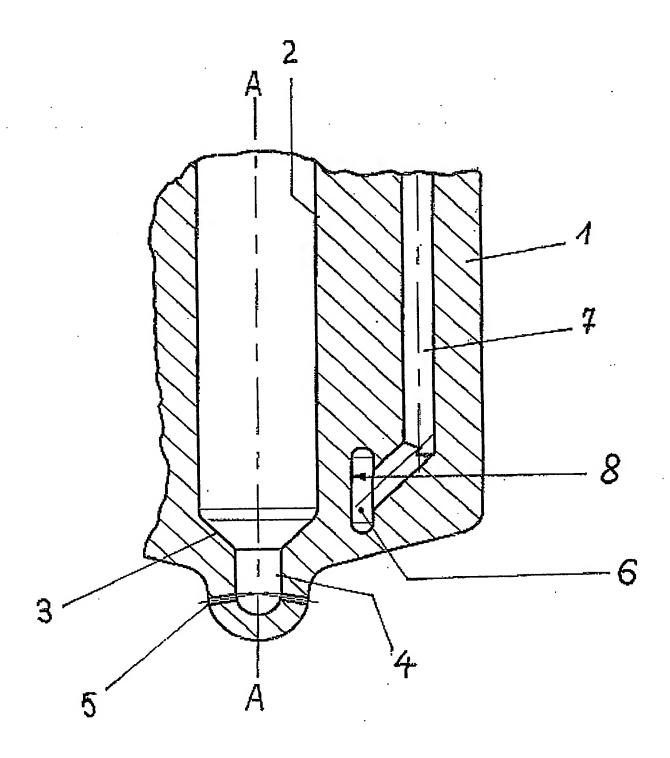
Der Kühlkanal 6 wird durch eine Kühlmittelzuleitung 7 mit Kühlmittel versorgt. Dabei beträgt die Querschnittfläche des Kühlkanals 6 etwa das Doppelte der Querschnittsfläche der Kühlmittelzuleitung 7. Hierdurch wird eine relativ hohe Strömungsgeschwindigkeit des Kühlmittelsund damit ein großer Wärmeabtransport erreicht. Auch werden mit dieser Konstruktion Totwasserbereiche vermieden.

Wie die vorstehenden Ausführungen zeigen, ist der Erfindung nicht auf das dargestellte Ausführungsbeispiel beschränkt.

2

Patentansprüche

- 1. Kraftstoffeinspritzdüse mit einem im brennraumseitigen Endbereich des Gehäuses angeordneten Kühlkanal, dadurch gekennzeichnet, dass der Kühlkanal (6) näher zur Düsennadelbohrung (2) als zur Außenseite des Gehäuses (1) angeordnet ist und eine Querschnittsfläche aufweist, deren Breite höchstens gleich der sich in Achsrichtung (A-A) der Düse erstreckenden Höhe bemessen ist.
- 2. Kraftstoffeinspritzdüse nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite des Kühlkanals (6) das 0,1 bis 0,9-fache der Höhe beträgt.
- Kraftstoffeinspritzdüse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Breite des Kühlkanals (6) etwa das 0,25-fache der Höhe beträgt.
- 4. Kraftstoffeinspritzdüse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sich der Kühlkanal (6) brennraumseitig bis zur Höhe des Düsennadelsitzes (3) erstreckt.
- 5. Kraftstoffeinspritzdüse nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Querschnittsfläche des Kühlkanals (6) etwa das Doppelte der Querschnittsfläche der Kühlmittelzuleitung (7) beträgt.



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP2004/005770

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 7 F02M53/04 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC **B. FIELDS SEARCHED** Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) IPC 7 FO2M Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages Relevant to claim No. GB 755 316 A (BURMEISTER & WAINS MOT MASK) X 1-5 22 August 1956 (1956-08-22) figure 1 DE 27 46 901 A (SULZER AG) 1 X 20 July 1978 (1978-07-20) figure 1 X EP 0 961 025 A (WAERTSILAE NSD SCHWEIZ AG) 1 December 1999 (1999-12-01) figure 2 Patent family members are listed in annex. Further documents are listed in the continuation of box C. Special categories of cited documents: "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance Invention earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention filing date cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such docu-ments, such combination being obvious to a person skilled in the art. document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "&" document member of the same patent family Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report 20/09/2004 13 September 2004 Name and mailing address of the ISA Authorized officer European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016 Morales, M

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

PCT/EP2004/005770

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)		Publication date
GB 755316	Α	22-08-1956	NONE		
DE 2746901	A	20-07-1978	CH CH BR DE DK JP	614495 A5 623634 A5 7800210 A 2746901 A1 479277 A 53088413 A	30-11-1979 15-06-1981 05-09-1978 20-07-1978 15-07-1978 03-08-1978
EP 0961025	. A	01-12-1999	EP JP PL	0961025 A1 2000064930 A 333388 A1	01-12-1999 03-03-2000 06-12-1999

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP2004/005770

			10171120047003770							
A. KLASSII IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F 02M53/04									
Nach der Int	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	ssifikation und der IPK								
	B. RECHERCHIERTE GEBIETE									
Recherchier IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikatlonssystem und Klassifikatlonssymbo F 0 2 M	ole)								
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weil diese unter die red	cherchlerten Gebiete fallen							
Während de	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N ternal	arne der Datenbank un	ind evtl. verwendete Suchbegriffe)							
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN									
Kategorie ^o	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht komm	nenden Teile Betr. Anspruch Nr.							
X	GB 755 316 A (BURMEISTER & WAINS 22. August 1956 (1956-08-22) Abbildung 1	MOT MASK)	1-5							
X	DE 27 46 901 A (SULZER AG) 20. Juli 1978 (1978-07-20) Abbildung 1	·	1							
X	EP 0 961 025 A (WAERTSILAE NSD SC 1. Dezember 1999 (1999-12-01) Abbildung 2	1								
÷										
Welt	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang	g Patentfamille							
"A" Veröffer aber n "E" älteres	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, icht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen derdatum veräffentlicht werden ist.	oder dem Priorität: Anmeldung nicht k Erfindung zugrund Theorie angegebe								
schein andere soll od ausgei "O" Veröffe eine B	ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- ien zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden ier die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie führt) ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung die ver dem internationaten. Anmeldadum aber nach	kann allein aufgru erfinderlscher Täll "Y" Veröffentlichung vo kann nicht als auf werden, wenn die Veröffentlichunger diese Verbindung	erindenscher Tangkeit berühend beträchtet Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen n dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und für einen Fachmann nahellegend ist							
dem b	eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Abschlusses der internationalen Recherche		lle Mitglied derselben Patentfamille ist							
	3. September 2004	20/09/2	es internationalen Recherchenberichts							
	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter								
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Morales	s, M							

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP2004/005770

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
GB	755316	Α	22-08-1956	KEINE		
DE	2746901	A	20-07-1978	CH CH BR DE DK JP	614495 A5 623634 A5 7800210 A 2746901 A1 479277 A 53088413 A	30-11-1979 15-06-1981 05-09-1978 20-07-1978 15-07-1978 03-08-1978
EP	0961025	A	01-12-1999	EP JP PL	0961025 A1 2000064930 A 333388 A1	01-12-1999 03-03-2000 06-12-1999